

**SEGRETARIO GENERALE -
GESTIONE ASSOCIATA**

Ambito "Alta Val di Sole"

Piazza Santa Maria 6

38020 Pellizzano

☎ 0463-751128

☎ 0463-751249

✉ segreteria@comune.pellizzano.tn.it

✉ comune@pec.comune.peio.tn.it



COMUNE DI PELLIZZANO

Gestione Associata
Provincia di Trento

Prot. N. 2689

Pellizzano, 12/05/2023

APPALTO A TRATTATIVA PRIVATA - LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA STRADE E PATRIMONIO COMUNALE - ANNO 2023 – AFFIDAMENTO LAVORI ALLA DITTA STONE E.T.M.E. SRLS CON SEDE IN CIVEZZANO (TN).

Importo complessivo di appalto: € 66.962,23

- € 65.7188,15 per lavori soggetti a ribasso
- € 1.244,08 per oneri relativi alla sicurezza non soggetti a ribasso

AVVISO DI AGGIUDICAZIONE

AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE	Comune di Pellizzano
PROCEDURA ADOTTATA	Trattativa privata
CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE	Massimo ribasso
NUMERO OFFERTE	1
IMPRESA AGGIUDICATARIA	Stone E.T.M.E. SRLS
IMPORTO DI AGGIUDICAZIONE	€ 66.896,51
IMPRESE INVITATE ALLA GARA	Stone E.T.M.E. SRLS



IL SEGRETARIO COMUNALE
DELLA GESTIONE ASSOCIATA

Il Segretario comunale
- Gasperini dott. Alberto -